1．种类及化学成分 (Sorts and Chemical compositions)

种类 Sort	化学成分 Chemical composition (wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Zn	Fe	Al	Cd
60/40	60	40	<0.10	<0.1	<0.10	<0.002	<0.02	<0.002	<0.002

2．标识方法 (Mark)

焊 锡 线

Solder Wire: FC-X002 (ALLOY) 0.7mm (DIA) 2.0 % (FLUX) 500 g (WT)

3．物理特性 (Physical Speciality)

规格 Sort	熔点 (^{o}C) Melting Point	比重 g/cm^{3} Spec. Gravity	拉伸强度 Mpa Tensile Strength	电阻率 10^{-9} ohm · m Resistivity
60/40	183	8.40	44	100-170

4．包装方式 (Package)

项目 Item / 种类 Sorts	每 箱 重 量 Weight / Ctn	每箱数量 Quantity / Ctn	重量（卷） Weight / Roll
锡 线 Solder Wire	?	? roll	500g

5. 标准 (Criterion):

A: 规 格 (Specification): FC-X002 , 助焊剂 (Flux): 2.0%

B: 性 能 (Capability): 低熔点焊，使用于对温度要求严格产品. Special for low-temperature soldering.

C: 用 途(Usage): 适合人工或自动焊线机作业使用. Suitable for iron soldering or automatic wire soldering.

D: 焊接标准(Soldering standard): 流动性佳，焊点饱满光亮. Good spreading and bright solder joint.

E: 成分如下(Chemical compositions as following):

种类 Sort	化学成分 Chemical composition (wt.%)								
	Sn	Pb	Sb	Cu	Bi	Zn	Fe	Al	Cd
60/40	60	40	<0.10	<0.10	<0.10	<0.002	<0.02	<0.002	<0.002

F: 物理性能 (Physical Specifications):

比重 (Density): 8.40±0.05 g/cm^{3}

熔点 (Melting Point): 183 ^{o}C